

自動認識システム大賞「入選」

テーマ : 非接触ICタグによる衣料用生地原反の個別管理システム
 技術分野 : RFID
 申請会社 : 大日本印刷株式会社
 ユーザー名 : 尾崎商事株式会社

概要

外観では判断しにくい生地原反にICタグを取付け、一本毎の管理を行うことにより、生地(主資材)の純長・幅・本数の管理精度を向上させ、入出庫作業や資材所要量管理の効率化を図る。

導入効果

在庫管理の精度の向上

生地(主資材)にICタグを取付け、一本毎の管理を行うことにより、生地(主資材)の純長・幅・本数の管理の精度向上。

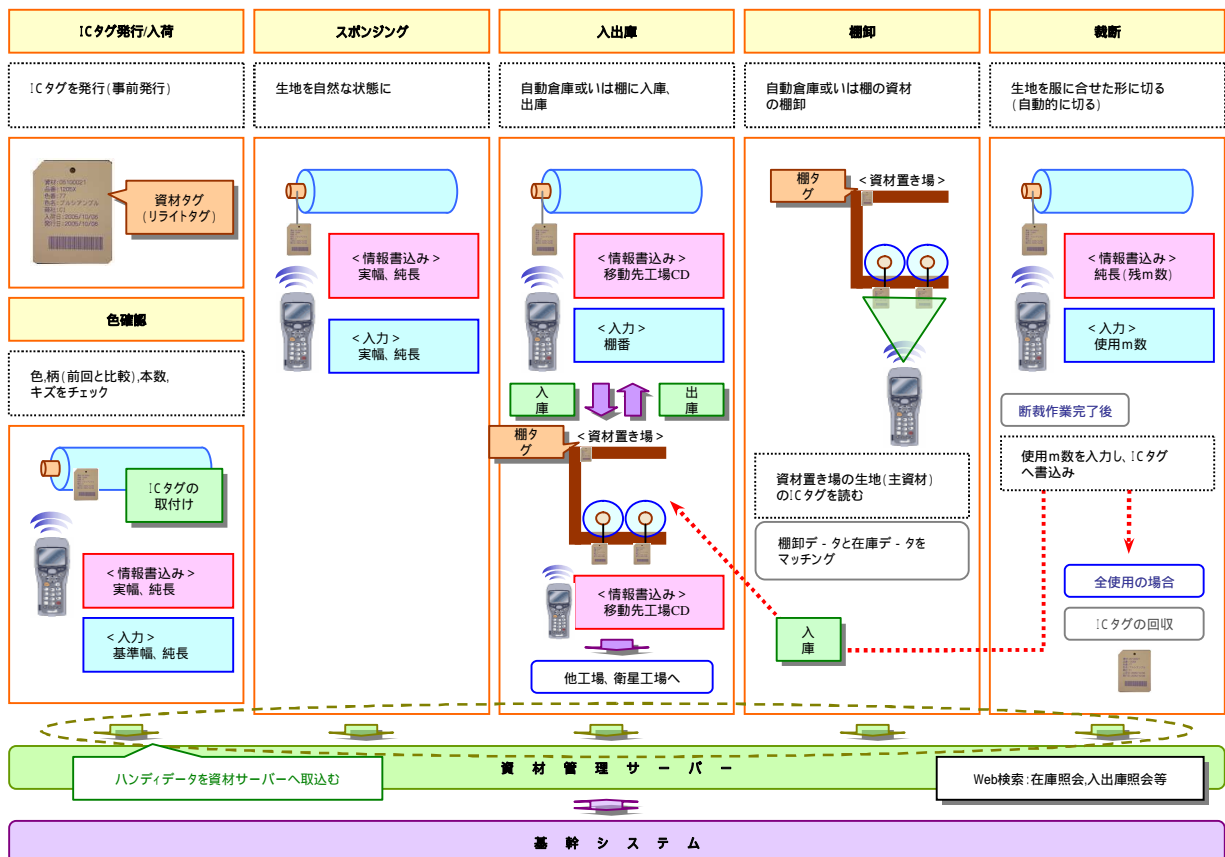
在庫棚卸し作業の効率化

棚卸し作業を棚番ICタグと生地(主資材)一本毎に取り付けたICタグをリーダーで読み取るだけにすることで在庫棚卸し作業を革新的に効率化。

出庫作業の効率化

各作業場所で入庫及び出庫情報を捉えることにより、生地(主資材)の在庫数とロケーションをリアルタイムに把握し、出庫作業を効率化。

資材管理システムの概要



資材管理システムの概要 ~ 導入前 ~



資材管理システムの概要 ~ 導入後 ~



資材タグ(ICタグ)



棚タグ(ICタグ)

